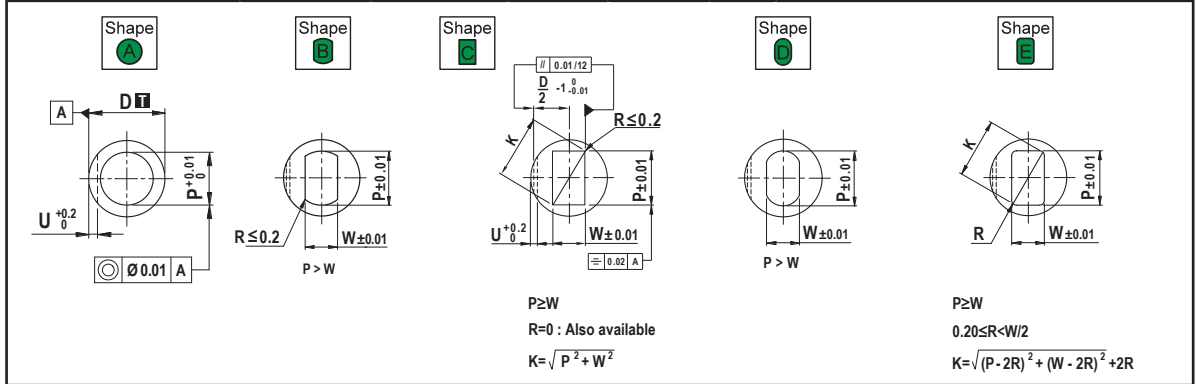




# เซอร์เมท - พUNCHมีร่องลิ้น (PUNCHES WITH KEY GROOVE - CERMET)

ชนิด (Type)	ลำตัวพUNCH (Shank dia.) ØD	MAT. GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพUNCHเลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			Type	B Point length	Shape	
	Dm5	CERMET 2160HV(-87HRC)	CMSK	S		
	D +0.005/0	CERMET 2160HV(-87HRC)	A-CMSK	L		



Catalog No.			ØD	L	0.01 mm.					0.1mm.		B	U
Type	B Point length	Shape			A	B	C	D	E	E	T		
					min. P	max. P	P.Kmax.	P.Wmin.	R				
CMSK	ระยะคมตัดสั้น S	A	3	40 50 60 70 80	1.00-2.99	2.97	0.7	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	T ≥ 5.0	8	0.5		
			4	40 50 60 70 80	1.00-3.99	3.97	1.00						
			5	40 50 60 70 80	2.00-4.99	4.97	1.20				[If L = (40) B = 8]		
			6	40 50 60 70 80	2.00-5.99	5.97	1.50						
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00-7.99	7.97	2.00						
A-CMSK	ระยะคมตัดยาว L	B	10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50			13	0.5		
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00						
			3	50 60 70 80	1.00-2.99	2.97	0.7					1.0	
			4	50 60 70 80	1.00-3.99	3.97	2.00						
			5	50 60 70 80	2.00-4.99	4.97	2.00						
			D	6	50 60 70 80	2.00-5.99	5.97	2.00	19	1.5			
				8	50 60 70 80 90 100	3.00-7.99	7.97	2.50					
				10	50 60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50					
E	13	50 60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00								

## Order

Catalog No.

ØD

-

L

-

P

-

W

-

R(E) only

**CMSKSD    13   -   8   -   P10.50   -   W7.34**

หมายเหตุ : ถ้า L = (40) ค่า B จะเท่ากับ 8 เท่านั้น (When L = (40), "B" value will be 8 uniformly)  
 ถ้าไม่ต้องการร่องลิ้น ให้ระบุค่า T เท่ากับ L (When key flat is not required, specify T = L)