



พินชนิดสั้น (SHOULDER PUNCHES - SHORT TYPE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)
		HARDNESS H	Type	B Point length	Shape	
	Dm5	SKD11 60-63HRC	SS		 	
		SKH51 61-64HRC	SSH			
		HAP40 64-67HRC	SSPH			
	D ^{+0.005} ₀	SKD11 60-63HRC	A-SS			
		SKH51 61-64HRC	A-SSH			
		HAP40 64-67HRC	A-SSPH			

Shape A	Shape B	Shape C	Shape D	Shape E
$P \geq W$	$P > W$	$P \geq W$ $R=0$: Also available $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P > W$	$P \geq W$ $0.20 \leq R < W/2$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Catalog No.			ØD	L	0.01 mm.					B	H
Type	B Point length	Shape			A	B C D E	E				
					min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R			
(Dm5) SS SSH SSPH	ระยะคมตัดสั้น 	 	3	25 30 35	1.00-2.99	2.95	1.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	8	5	
			4		2.00-3.99	3.95	1.20			7	
			5		2.00-4.99	4.95	1.20			8	
			6		2.50-5.99	5.95	1.50			9	
			8		5.00-7.99	7.95	2.00			11	
			10		7.00-9.99	9.95	2.50			13	
(D ^{+0.005} ₀) A-SS A-SSH A-SSPH	ระยะคมตัดยาว 	 	3	30 35 40	1.00-2.99	2.95	1.00		13	5	
			4		2.00-3.99	3.95	1.20			7	
			5		2.00-4.99	4.95	1.20			8	
			6		2.50-5.99	5.95	1.50			9	
			8		5.00-7.99	7.95	2.00			11	
			10		7.00-9.99	9.95	2.50			13	

Order

Catalog No.

ØD - L - P - W - R(E only)

SSSD 4 - 30 - P2.00 - W1.20

A-SSLA 5 - 40 - P3.65

หมายเหตุ : สำหรับพินชนิดกลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD^{-0.01}_{-0.03} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{-0.03})